

Materialauswahl  
StereolithographieSTL/DLP-Materialien



Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung %	Zugfestigk. Mpa (N/mm <sup>2</sup> )	Anwendung	Eigenschaften
<b>Stereolithographie (SLA,STL)</b>								
Raplas RR60-white	81D	50°C	weiß	2920	4-6 %	54	Prototypen u. Urmodelle	
Raplas RR60-cristal clear	83D	50°C	kristall klar	2500	6-10 %	52	Prototypen u. Urmodelle	gute UV-Stabilität
Raplasprint Bio	83D	83°C	transparent oder hautfarben			84	Medizinprodukte Klasse 2a	
High Temp		238°C nach term. Nachbehandlung	transluzent	2620	2,4%	51,1	Prototypen / Funktionsteile	Sehr hohe Temperaturbeständigkeit
Loctite 3D 3955	85D	214°C	schwarz	4600	2%	67	Clips und Stecker für Steuerungen Teile für die Luftfahrt Prototypen Anschlüsse, Gehäuse für Elektronik	Flammhemmend, hohe Wärmeformbeständigkeit, entspricht Sicherheitsstandards der Luftfahrt
Loctite 3D 8195	60A		grau	3,55	81%	3,28	Elastische Prototypen und Funktionsteile	Hohe Auflösung mit exzellenter Oberfläche
S-plastic S-100	90D	130°C	transluzent/grau	2900	10%	70	Prototypen / Funktionsteile	Hohe Temperaturbeständigkeit
<b>Digital Light Processing (DLP)</b>								
Freeprint ortho UV	82-84D		transparent	1730			Aufbisschienen, Bohrschablonen	
3DM impact	81-82D	58°C	weiß	2200	25%	52	mechanische Anwendung	gute UV-Stabilität
3DM-HTR	84D		gelb					
luxaprint black		58°C	schwarz				mech. Anwendung, Medizin KI.1	gute UV-Stabilität
Ultracur3D ST 45 B	80D	55°C	schwarz	2020	5%	49,9	Hochleistungs-Funktionsteile, Teile mit Rastverschluss, Prototypen	Hohe Genauigkeit und mechanische Festigkeit