

Materialauswahl
PU Vakuumgießharze



Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Eigenschaften
Elastische-Vakuumgießharze							
PX 840	A 25-95	70°C	weißlich		690	20	Gummi ähnlich
GM 900	A13		schwarz/beige		750	1,1	hoch elastisch, mischbar mit GM 951
GM 951	A45		schwarz/beige		980	2	elastisch mischbar mit GM 900
UR 3468	A 89	80°C	dunkelbernst.		900	30	hohe Abriebsfestigkeit
KRÖAFORM A 42	A 42	bis 300°C	transparent		330	6	Silikon, transparente Teile
ESSIL 291 HARZ	A 38	bis 300°C	transluzent		350	5	Silikon, hohe Transparenz
Sika Shore 55A (Ersatz für PX755)	A55	120°C	schwarz		300	1,9	Elektrovergussmasse, gute Temperaturbeständigkeit
Steife Vakuumgießharze							
PX 522	D 85	85°C	transparent	2400	7,5	66	ähnlich PMMA / PC
PX 523	D 86	85°C	transparent	2100	6	68	ähnlich PMMA / PC, UV stabil
PRC 1710	D 87	93°C	transparent	2200	6,5	60	PMMA / PC UV stabil
PRC 1810	D 85	84°C	transparent	2200	6,5	65	ähnlich ABS/PC/PMMA, UV stabil
PX 212	D 76	78°C	transluzent	1200	25	40	ähnlich PP / HDPE
PX 223 HT	D 67	110°C	schwarz	2300	11	60	sehr schlagzäh, ABS / PP.
PX 234 HT	D 80	190	hellbernstein	1850	13	61	hochtemp.-beständige PP
MG 804	D 75	82°C	natur, einfärbbar	1975	6,3	52	ähnlich ABS / PA
MG 804 GF	D 78	89°C	weiss	2600	4,9		ähnlich ABS / PA
PX 245	D 85	92°C	grauweiß	4500	3	85	ca. 12% gefüllt, PA
PR 700	D 82	130°C	schwarz	1700	13	60	schlagzäh / ABS
PR 740	D 70	96°C	bernstein	590	>50	>20	ähnlich Polypropylen (PP) / HDPE
PR 777	D 75	110°C	weiss/beige	900	35	32	ähnlich Polypropylen (PP) / HDPE
PX 205	D 70	55°C	graubeige	500	100	25	ähnlich PP / HDPE
PRF100	D 82	70°C	klar transparent	2000	14	47	Lebensmittelecht, einfärbbar
MG 807 FR	D83	62°C	beige	3700	2,4	5	ähnl. ABS, flammhemmend
PRA 794	D 80	130°C	schwarz / braun	1500	5	60	schwer entflammbar UL 94
PX 331	D 87	100°C	cremefarben	3700	4	55	ABS, schwer entflammbar UL 94
Biresin VG230	D82	70°C	transluzent	2300	15	50	Simulation v.ABS, steif, sehr schlagzäh