

Materialauswahl

Fused Filament Fabrikation (FFF)

Produkt	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Anwendung	Eigenschaften	
Fused Filament Fabrication (FFF)								
Onyx	145°C	antrazit	81	25	37	Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie	Enorme Stabilität, hochwertige Oberfläche	Werkstoffe können mit Langfasern verstärkt werden
Onyx FR	145°C	antrazit	71	18	40	Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie	Enorme Stabilität, hochwertige Oberfläche, flammhemmend und selbstlöschend	
Onyx ESD	145°C	antrazit	83	25	50	ESD - Anwendungen Elektrostatische Entladung	Erfüllt die ESD-Richtlinien	
Nylon	49°C	weiß	50	150	36	Teile die eine geringe Reibung erfordern	Flexibler Thermoplast, schlagfest.	
Fused Deposition Modeling (FDM)								
Polypropylen (PP)		Natur	640	>600	18,7	PP gehört zu den leichtesten Materialien 0,9 gr/cm ³	Hervorragende mechanische und chemische Eigenschaften	
ABS-M30	96°C	Div. Farben möglich	60	7	32	Konzeptmodelle, Funktionsprototypen, Betriebsmittel, Vorrichtungen	Blickdichter Standardkunststoff in 6 verschiedenen Farben	
PC- ABS	96°C	Schwarz o. weiß	59	5	34	Prototypen mit hohen Anforderungen. Werkzeuge, Betriebsmittel, Kleinserien	Hervorragende mech. Eigenschaften und überragende Temperaturbeständigkeit. Präzise, langlebig, stabil.	
Nylon 12	82°C	Schwarz	69	30	48	Langlebige Schnappverbindungen, Druckverschlüsse und Bereiche mit hoher Dauerfestigkeit.	Gute Stabilität mit ausgezeichneter Dauerfestigkeit. Gut geeignet als Werkstoff für vibrationsresistente Teile.	
Ultem 9085 resin	153°C	Schwarz hellbraun	112	5,8	47	Perfekt geeignet im Transportbereich. Funktionale, hoch-feste Prototypen und Produktionsteile	Hohe Temperatur- und chem. Beständigkeit. Hohe Zug- und Biegefestigkeit.	